19日本国特許庁(JP)

①特許出願公開

## 平3-131687 ⑫ 公 開 特 許 公 報(A)

@Int.Cl.5

識別記号

庁内整理番号

@公開 平成3年(1991)6月5日

C 10 J 3/56

Z 7433-4H

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全3頁)

の発明の名称

ガス化流動床炉

頭 平1-268093 20特

頤 平1(1989)10月17日 29出

加発 明

重

東京都大田区羽田旭町11番1号 株式会社荏原製作所内

者 @発 明

崲 並

晶 作 東京都大田区羽田旭町11番1号 株式会社荏原製作所内

勿出 願 人

株式会社荏原製作所

東京都大田区羽田旭町11番1号

弁理士 吉 嶺 700代理。人

外1名

賏

1. 発明の名称

ガス化流動床炉

- 2. 特許請求の範囲
  - 1. 有機炭素原料を部分燃烧法によって熱分解 ガス化する流動床炉において、流動媒体の一 郎又は全体に所望の規則的な循環流を発生さ せるために、流動床炉の流動媒体保持部構造 物の一部又は全体に傾斜を設けるか及び/又 は流動床炉の流動媒体中にバッフルを設け、 該流動媒体中に、有機炭素原料の投入部と、 その上流側にチャーの投入部とを備えたこと を特徴とするガス化流動床炉。
- 3. 発明の詳細な説明
- [産業上の利用分野]

本発明は、ガス化流動床炉に係り、特に、チ + - の円滑燃焼を図ったコンパクトで安価なガ ス化流動床に関する。

〔従来の技術〕

有機炭素原料を熱分解によってガス化する装

虚はこれまでに種々開発・応用されているが、 いずれもガス化に伴なって発生するチャーの処 理を必要とする。チャーは従来の集塵技術で容 易に捕集されるが、通常はその高燃焼熱量を有 効に利用する等の目的で系内で燃焼させる。

(発明が解決しようとする課題)

ガス化に伴って発生するチャーは反応性にお いて、一般にガス化原料よりも劣るために満足 な燃焼を得るためには種々の工夫が必要であり、 二段燃焼システムや独立の燃焼室を設けて燃烧 させる方法等が良く知られている。

本発明は、流動床炉の流動媒体保持部におい て少なくとも一部の流動媒体に規則的な循環流 を発生させ、この循環流を利用してチャーの円 滑燃焼を図ることのできるガス化流動床炉を提 供することを目的とする。

[課題を解決するための手段]

上記目的を達成するために、本発明では、有 微炭素原料を熱分解してガス化する流動床炉に おいて、流動媒体の一部又は全体に所望の規則 的な循環就を発生させるために、流動床炉の瓶 動媒体保持底部の構造部、一般にはガス化流体 を確流させる多孔板やパブル保持板の一部又は 全体に傾斜を設けるか及び/又は流動床炉の流 動媒体中にパッフルを設け、終流動媒体中に、 有機炭素原料の投入部と、その上流側にチャー の投入部とを備えたことを特徴とするガス化流 動床炉としたものである。

本発明において、傾斜の程度及び範囲並びに バッフルの寸法と取付位置等は、原すな必発生 チャーの量と特性に応じ個々に計画は体の安息が ある。しかし、傾斜の程度は流動媒体の安息的 とがス化体の嗅出孔のの型をの具合で決定した。 傾斜の範囲とバッフルの受な流動媒体の語とは、 チャー等の円滑処理に必要な流動媒体の形状は 平板で良く、流動媒体の静止層高中に取付ける。 (作 用)

本発明においては、流動床炉において流動媒体底部の構造物の一部又は全部に傾斜を設け、

方チャー等の投入口は 9 である。生成ガスは、 生成ガス出口 5 から乾式集度器 6 に入り、チャーが分離され、チャーは流動媒体 2 中へ投入口 9 から供給される。

次に、第1図の作動状態を説明する。流動床 切し内の流動媒体2が所定の温度に達をはいる 状態で、がス化体33とは原料4を供給すると、2は流動状態を呈し、4から投入れた がス化原料は短時間に熱分解され、がス化し、 反応生成物のチャー等の固形分を関係して、生 成がス出口/入口5より乾式集塵器6に入がス で、大部分のチャー等8を分離し、 で、大部分のテャー要に応じ更に精製される。

一方、流動床炉1内の流動媒体2は、底部の 領斜及びバッフル10の為に一部または全部が 規則的な循環流を呈する。

以上において、チャー等 8 をチャー等投入孔 9 に接続するとチャーは、図示の - 68 の流れに 乗り燃焼物をほとんど含まない高温の流動媒体 2 と混合し、ガス化流体噴出部11を通過する また、流動媒体中にバッフルを設けたことにより、流動媒体を所望の規則的な循環流とすることができ、そして、該循環流動媒体部にはいて、協関すなわち、がス化流体の供給口に近い方にがよっての投入部を備えたものであるから、まで消失するため、原料よりも優先的なチャーの燃焼が容易となる。

## 〔寒施例〕

以下、本発明の実施例を図面を用いて説明するが、本発明はこれに限定されるものではない。 第1 図は、本発明の一実施態様を示す流動床 炉の縦断面構造図である。第1 図では、旋動媒体を保持しガス化液体を噴出させる分散板の全体に傾斜が設けられ、かつバッフルが使われている。

第1 図において、! は遊動床炉であり、旋動 媒体 2 は遊動床炉 1 の循環熱媒体部を構成し、 ガス化流体 3 の供給により流動する。 4 はガス 化原料である有機炭素原料の投入口であり、一

ガス化流体3に接し瞬時に燃焼し高温を発し、 これより下流側に供給されるガス化原料を熱分解する。尚®®のの材料は耐熱性、耐摩耗性の見 地よりファインセラミック材であることが望ま しいが、これに限定されることはない。

第2 図に、本発明の他の実施態様である流動 媒体の底部を一部傾斜させた場合の部分縦断而 図を示す。第2 図においても、バッフル10 と この一部傾斜により、流動媒体の一部はガス化 流体によって規則的を循環流を形成する。これは比較的大規模なガス化流動床炉の場合にまた は比較的小量のチャー処理が必要な場合即の必 動媒体の全体に規則的を循環流を起させる必 がない場合に用いられる。

また、ガス化流体噴出部11の噴出孔は所期の目的にかなうように、例えば第1図のXーX 矢視図である第3図に示す如く適切な配図と向きが与えられる。即ちハッチングで示す2ゾーンには噴出孔を設けないか設けても流動媒体の循環を助長する程度とする。



本発明によれば、次のような効果を奏する。

- 1. チャーの燃焼が容易にできる。
- 2. 二股燃烧法システム等に比して装置が簡単かつ安値であり、更に運転・保守性にも優れる。
- 3. 炉内に於ける流動媒体中の異物、例えば金属片、砂利等は自動的に流動媒体の最深部に 堆積するゆえ効果的な排除が可能である。

## 4. 図面の簡単な説明

第1図は、本発明の一実施想様を示す流動床 伊で流動媒体保持底部の全体に傾斜が与えられ ている場合の緩断面構造図、第2図は第1図の 場合に対し一部分(チャー等投入孔取付部分) に傾斜が与えられている場合の流動媒体の底部 の部分縦断面部、第3図は第1図のX-X矢視 図である。

1 … 流動床炉、 2 … 流動媒体、 3 … ガス化流体、 4 … ガス化原料投入口、 5 … 生成ガス出口/入口、 6 … 乾式集塵器、 7 … 生成ガス、

8 … チャー等、 9 … チャー等投入孔、 1 0 … バッフル、 1 1 … ガス化斑体噴出部、 1 2 … 異物除去孔、 1 3 … 異物除去孔

 特許出願人
 株式会社
 程原製作所

 代理人
 吉嶺
 桂

 同
 松田
 大





